

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-200
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件		DESIGN & OPERATING CONDITIONS	
循環水量	WATER FLOW RATE	: 2600	LPM / SET
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 9	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細		STRUCTURAL DETAILS	
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L×W	: 2960×4780	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 3680	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 7490	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 7490	kg

結構材質		CONSTRUCTION	
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS"Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱片	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-200
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-240
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2360 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 368 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 45.47 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 2200 M ³ / Min / CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: VBA-110-C
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 3.13 : 1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級 , F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1150 RPM
馬力 × 極數	RATED H.P. × POLE	: 15 HP × 6P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT×PHASE×HZ×AMP	: 220*3*60*43.4 / 380*3*60*25.1
二次側冷卻水泵浦馬達	5HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8.0
配管 PIPING CONNECTION	UNIT : 1 SET	
一次側溫水入管	: 6 B×1 (150A)	(JISx10K法蘭)
一次側冷水出管	: 6 B×1 (150A)	(JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL : 1 B×1 (25A)	(PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.8kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL : 1 B×1 (25A)	(PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW : 2 B×1 (50A)	(PT內牙管節)
排水管	DRAIN : 2 B×1 (50A)	(PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管	: 1/2 B×1 (15A)	(PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管	: 1 B×1 (25A)	(PT內牙管節)
膨脹水管排水管	: 1/2 B×1 (15A)	(PT內牙管節)
二次側冷卻水出管	: 5 B×1 (125A)	(良機負責配管)
二次側冷卻水入管	: 5 B×1 (125A)	(良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦	: YM-5HPX5BX4PX1	(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved:

校對 checked:

設計 designed:

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-200-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件		DESIGN & OPERATING CONDITIONS	
循環水量	WATER FLOW RATE	: 5200	LPM / SET
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 25.00	BHP / SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 9	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細		STRUCTURAL DETAILS	
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L×W	: 5770×4780	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 7060	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 14680	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 14680	kg

結構材質		CONSTRUCTION	
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS"Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱片	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-200-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-240
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2360 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 368 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 45.47 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 2200 M ³ / Min / CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: VBA-110-C
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 3.13 : 1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級 , F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1150 RPM
馬力 × 極數	RATED H.P. × POLE	: 15 HP × 6P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT×PHASE×HZ×AMP	: 220*3*60*43.4 / 380*3*60*25.1
二次側冷卻水泵浦馬達	5HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8.0
配管 PIPING CONNECTION	UNIT	: 1 SET
一次側溫水入管		: 6 B×2 (150A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 6 B×2 (150A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.8kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×2 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×2 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 5 B×2 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 5 B×2 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-5HPX5BX4PX2(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved:

校對 checked:

設計 designed:

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER	:	日期 DATE :	113.06.06
機種 TOWER MODEL NO.	:	頁次 PAGE :	1 OF 2
台數 NO. OF SETS	:		

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 7800	LPM / SET
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 37.50	BHP / SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 9	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L×W	: 8580×4780	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 10440	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 21870	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 21870	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS"Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱片	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置	WATER DISTRIBUTION	: SPLASHERS
------	--------------------	-------------

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-200-C3
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-240
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2360 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 368 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 45.47 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 2200 M ³ / Min / CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: VBA-110-C
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 3.13 : 1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1150 RPM
馬力×極數	RATED H.P. × POLE	: 15 HP × 6P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT×PHASE×HZ×AMP	: 220*3*60*43.4 / 380*3*60*25.1
二次側冷卻水泵浦馬達	5HP×4P(IE3, F級絕緣)	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8.0
配管 PIPING CONNECTION	UNIT : 1 SET	
一次側溫水入管	: 6 B×3 (150A)	(JISx10K法蘭)
一次側冷水出管	: 6 B×3 (150A)	(JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL : 1 B×3 (25A)	(PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.8kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL : 1 B×3 (25A)	(PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW : 2 B×3 (50A)	(PT內牙管節)
排水管	DRAIN : 2 B×3 (50A)	(PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管	: 1/2 B×3 (15A)	(PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管	: 1 B×3 (25A)	(PT內牙管節)
膨脹水管排水管	: 1/2 B×3 (15A)	(PT內牙管節)
二次側冷卻水出管	: 5 B×3 (125A)	(良機負責配管)
二次側冷卻水入管	: 5 B×3 (125A)	(良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦	: YM-5HPX5BX4PX3(客戶負責配電)	

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved:

校對 checked:

設計 designed:

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式LCC-S型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-225
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件		DESIGN & OPERATING CONDITIONS	
循環水量	WATER FLOW RATE	: 2925	LPM / SET
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 11	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細		STRUCTURAL DETAILS	
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L×W	: 2960×4780	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 4260	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 8670	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 8670	kg

結構材質		CONSTRUCTION	
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS"Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱片	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-225
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-240
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2360 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 368 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 45.47 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 2600 M ³ / Min / CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: VBA-110-C
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 3.13 : 1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級 , F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1150 RPM
馬力 × 極數	RATED H.P. × POLE	: 15 HP × 6P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT×PHASE×HZ×AMP	: 220*3*60*43.4 / 380*3*60*25.1
二次側冷卻水泵浦馬達	7.5HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*21 / 380*3*60*12.1
配管 PIPING CONNECTION	UNIT	: 1 SET
一次側溫水入管		: 8 B×1 (200A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 8 B×1 (200A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 1/2 B×1 (40A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 1/2 B×1 (40A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×1 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×1 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 6 B×1 (150A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 6 B×1 (150A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-7.5HPX6BX4PX1(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved:

校對 checked:

設計 designed:

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER	:	日期 DATE :	113.06.06
機種 TOWER MODEL NO.	:	頁次 PAGE :	1 OF 2
台數 NO. OF SETS	:		

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 5850	LPM / SET
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 25.00	BHP / SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 11	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L×W	: 5770×4780	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 8220	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 17040	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 17040	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS"Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱片	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置	WATER DISTRIBUTION	: SPLASHERS
------	--------------------	-------------

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-225-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-240
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2360 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 368 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 45.47 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 2600 M ³ / Min / CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: VBA-110-C
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 3.13 : 1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1150 RPM
馬力×極數	RATED H.P. × POLE	: 15 HP × 6P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT×PHASE×HZ×AMP	: 220*3*60*43.4 / 380*3*60*25.1
二次側冷卻水泵浦馬達	7.5HP×4P(IE3, F級絕緣)	: 220*3*60*21 / 380*3*60*12.1
配管 PIPING CONNECTION	UNIT	: 1 SET
一次側溫水入管		: 8 B×2 (200A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 8 B×2 (200A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 1/2 B×2 (40A) (PT內牙管節)
*註: 最小壓力為0.5kg/cm ² , 最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 1/2 B×2 (40A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×2 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×2 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 6 B×2 (150A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 6 B×2 (150A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-7.5HPX6BX4PX2(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved:

校對 checked:

設計 designed:

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER	:	日期 DATE :	113.06.06
機種 TOWER MODEL NO.	:	頁次 PAGE :	1 OF 2
台數 NO. OF SETS	:		

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 8775	LPM / SET
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 37.50	BHP / SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 11	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L×W	: 8580×4780	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 12180	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 25410	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 25410	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS"Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱片	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置	WATER DISTRIBUTION	: SPLASHERS
------	--------------------	-------------

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-225-C3
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-240
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2360 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 368 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 45.47 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 2600 M ³ / Min / CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: VBA-110-C
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 3.13 : 1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級 , F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1150 RPM
馬力 × 極數	RATED H.P. × POLE	: 15 HP × 6P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT×PHASE×HZ×AMP	: 220*3*60*43.4 / 380*3*60*25.1
二次側冷卻水泵浦馬達	7.5HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*21 / 380*3*60*12.1
配管 PIPING CONNECTION	UNIT	: 1 SET
一次側溫水入管		: 8 B×3 (200A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 8 B×3 (200A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 1/2 B×3 (40A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 1/2 B×3 (40A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×3 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×3 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×3 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×3 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×3 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 6 B×3 (150A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 6 B×3 (150A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-7.5HPX6BX4PX3(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved:

校對 checked:

設計 designed:

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式LCC-S型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-250
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 3250	LPM / SET
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 14	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L×W	: 3770×5580	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 5810	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 11480	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 11480	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS"Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱片	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置	WATER DISTRIBUTION	: SPLASHERS
------	--------------------	-------------

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-250
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-300
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2970 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 342 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 53.18 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 2800 M ³ / Min / CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: VBA-110-B
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 3.36 : 1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級 , F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1150 RPM
馬力 × 極數	RATED H.P. × POLE	: 15 HP × 6P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT×PHASE×HZ×AMP	: 220*3*60*43.4 / 380*3*60*25.1
二次側冷卻水泵浦馬達	3HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*8.5 / 380*3*60*4.9
配管 PIPING CONNECTION	UNIT : 1 SET	
一次側溫水入管		: 8 B×1 (200A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 8 B×1 (200A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 3/4 B×2 (20A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 3/4 B×2 (20A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×2 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×2 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 4 B×2 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 4 B×2 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-3HPX4BX4PX2(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved:

校對 checked:

設計 designed:

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER : 日期 DATE : 113.06.06
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-250-C2 頁次 PAGE : 1 OF 2
台數 NO. OF SETS : 1

設計及運轉條件		DESIGN & OPERATING CONDITIONS	
循環水量	WATER FLOW RATE	: 6500	LPM / SET
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 25.00	BHP / SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 14	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細		STRUCTURAL DETAILS	
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L×W	: 7390×5580	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 11320	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 22660	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 22660	kg

結構材質		CONSTRUCTION	
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS"Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱片	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-250-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-300
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2970 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 342 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 53.18 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 2800 M ³ / Min / CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: VBA-110-B
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 3.36 : 1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級 , F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1150 RPM
馬力 × 極數	RATED H.P. × POLE	: 15 HP × 6P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT×PHASE×HZ×AMP	: 220*3*60*43.4 / 380*3*60*25.1
二次側冷卻水泵浦馬達	3HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*8.5 / 380*3*60*4.9
配管 PIPING CONNECTION	UNIT : 1 SET	
一次側溫水入管		: 8 B×2 (200A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 8 B×2 (200A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 3/4 B×4 (20A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 3/4 B×4 (20A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×4 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×4 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 4 B×4 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 4 B×4 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-3HPX4BX4PX4(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved:

校對 checked:

設計 designed:

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER	:	日期 DATE :	113.06.06
機種 TOWER MODEL NO.	:	頁次 PAGE :	1 OF 2
台數 NO. OF SETS	:		

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 9750	LPM / SET
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 37.50	BHP / SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 14	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L×W	: 11010×5580	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 16830	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 33840	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 33840	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS"Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱片	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置	WATER DISTRIBUTION	: SPLASHERS
------	--------------------	-------------

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-250-C3
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-300
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2970 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 342 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 53.18 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 2800 M ³ / Min / CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: VBA-110-B
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 3.36 : 1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1150 RPM
馬力×極數	RATED H.P. × POLE	: 15 HP × 6P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT×PHASE×HZ×AMP	: 220*3*60*43.4 / 380*3*60*25.1
二次側冷卻水泵浦馬達	3HP×4P(IE3, F級絕緣)	: 220*3*60*8.5 / 380*3*60*4.9
配管 PIPING CONNECTION	UNIT	: 1 SET
一次側溫水入管		: 8 B×3 (200A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 8 B×3 (200A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 3/4 B×6 (20A) (PT內牙管節)
*註: 最小壓力為0.5kg/cm ² , 最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 3/4 B×6 (20A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×6 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×6 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×3 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×3 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×3 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 4 B×6 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 4 B×6 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-3HPX4BX4PX6(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved:

校對 checked:

設計 designed:

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-300
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件		DESIGN & OPERATING CONDITIONS	
循環水量	WATER FLOW RATE	: 3900	LPM / SET
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 20	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細		STRUCTURAL DETAILS	
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L×W	: 3770×5580	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 6700	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 13230	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 13230	kg

結構材質		CONSTRUCTION	
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS"Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱片	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-300
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-300
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2970 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 342 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 53.18 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 3360 M ³ / Min / CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: VBA-110-B
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 3.36 : 1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級 , F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1150 RPM
馬力 × 極數	RATED H.P. × POLE	: 15 HP × 6P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT×PHASE×HZ×AMP	: 220*3*60*43.4 / 380*3*60*25.1
二次側冷卻水泵浦馬達	5HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8.0
配管 PIPING CONNECTION	UNIT	: 1 SET
一次側溫水入管		: 8 B×1 (200A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 8 B×1 (200A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×2 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×2 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 5 B×2 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 5 B×2 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-5HPX5BX4PX2(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved:

校對 checked:

設計 designed:

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-300-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件		DESIGN & OPERATING CONDITIONS	
循環水量	WATER FLOW RATE	: 7800	LPM / SET
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 25.00	BHP / SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 20	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細		STRUCTURAL DETAILS	
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L×W	: 7390×5580	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 13100	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 26160	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 26160	kg

結構材質		CONSTRUCTION	
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS"Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱片	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-300-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-300
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2970 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 342 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 53.18 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 3360 M ³ / Min / CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: VBA-110-B
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 3.36 : 1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級 , F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1150 RPM
馬力 × 極數	RATED H.P. × POLE	: 15 HP × 6P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT×PHASE×HZ×AMP	: 220*3*60*43.4 / 380*3*60*25.1
二次側冷卻水泵浦馬達	5HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8.0
配管 PIPING CONNECTION	UNIT	: 1 SET
一次側溫水入管		: 8 B×2 (200A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 8 B×2 (200A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 B×4 (25A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 B×4 (25A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×4 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×4 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 5 B×4 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 5 B×4 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-5HPX5BX4PX4(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved:

校對 checked:

設計 designed:

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER	:	日期 DATE :	113.06.06
機種 TOWER MODEL NO.	:	頁次 PAGE :	1 OF 2
台數 NO. OF SETS	:		

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 11700	LPM / SET
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 12.50	BHP / CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 37.50	BHP / SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 20	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L×W	: 11010×5580	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 19500	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 39090	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 39090	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS"Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱片	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置	WATER DISTRIBUTION	: SPLASHERS
------	--------------------	-------------

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-300-C3
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-300
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2970 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 342 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 53.18 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 3360 M ³ / Min / CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: VBA-110-B
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 3.36 : 1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級 , F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1150 RPM
馬力 × 極數	RATED H.P. × POLE	: 15 HP × 6P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT×PHASE×HZ×AMP	: 220*3*60*43.4 / 380*3*60*25.1
二次側冷卻水泵浦馬達	5HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8.0
配管 PIPING CONNECTION	UNIT	: 1 SET
一次側溫水入管		: 8 B×3 (200A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 8 B×3 (200A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 B×6 (25A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 B×6 (25A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×6 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×6 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×3 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×3 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×3 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 5 B×6 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 5 B×6 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-5HPX5BX4PX6(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved:

校對 checked:

設計 designed: