

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-50
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 650	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 1.67	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 1.67	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 4	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 2360×2745	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 1150	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 2950	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 2950	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱材	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS, NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-50
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車 FAN UNIT

數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-130
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 1300 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 490 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 33.353 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 580 M ³ /Min

馬達 FAN MOTOR

數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 490 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 2 HP x 14 P
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*13.8 / 380*3*60*8

二次側冷卻水泵浦馬達 2HP×4P(IE3, F級絕緣) : 220*3*60*6.2 / 380*3*60*3.6

配管 PIPING CONNECTION

一次側溫水入管	: 4 B×1 (100A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管	: 4 B×1 (100A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL : 3/4 B×1 (20A) (PT內牙管節)

*註：最小壓力為0.5kg/cm²，最大耐壓力需小於1.5kg/cm²。

手動補給管	QUICK FILL	: 3/4 B×1 (20A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×1 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×1 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 3 B×1 (80A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 3 B×1 (80A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-2HPX3BX4PX1(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved : 校對 checked : 設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-50-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 1300	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 1.67	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 3.34	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 4	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 4570×2745	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 2220	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 5820	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 5820	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱材	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS, NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置	WATER DISTRIBUTION	: SPLASHERS
------	--------------------	-------------

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-50-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-130
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 1300 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 490 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 33.353 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 580 M ³ /Min/CELL
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 490 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 2 HP x 14 P
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*13.8 / 380*3*60*8

二次側冷卻水泵浦馬達 2HP×4P(IE3, F級絕緣) : 220*3*60*6.2 / 380*3*60*3.6

配管 PIPING CONNECTION

一次側溫水入管		: 4 B×2 (100A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 4 B×2 (100A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 3/4 B×2 (20A) (PT內牙管節)
*註: 最小壓力為0.5kg/cm ² , 最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 3/4 B×2 (20A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×2 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×2 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 3 B×2 (80A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 3 B×2 (80A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-2HPX3BX4PX2(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved : 校對 checked : 設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-60
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 780	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 1.67	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 1.67	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 5	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 2360×2745	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 1330	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 3420	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 3420	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱材	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS, NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-60
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車 FAN UNIT

數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-130
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 1300 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 490 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 33.353 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 700 M ³ /Min

馬達 FAN MOTOR

數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 490 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 2 HP x 14 P
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*13.8 / 380*3*60*8

二次側冷卻水泵浦馬達 2HP×4P(IE3, F級絕緣) : 220*3*60*6.2 / 380*3*60*3.6

配管 PIPING CONNECTION

一次側溫水入管	: 4 B×1 (100A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管	: 4 B×1 (100A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL : 3/4 B×1 (20A) (PT內牙管節)

*註：最小壓力為0.5kg/cm²，最大耐壓力需小於1.5kg/cm²。

手動補給管	QUICK FILL : 3/4 B×1 (20A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW : 2 B×1 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN : 2 B×1 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管	: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管	: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管	: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管	: 3 B×1 (80A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管	: 3 B×1 (80A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦	: YM-2HPX3BX4PX1(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved : 校對 checked : 設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-60-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 1560	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 1.67	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 3.34	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 5	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 4570×2745	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 2590	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 6760	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 6760	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱材	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
 機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-60-C2
 台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
 頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車 FAN UNIT

數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-130
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 1300 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 490 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 33.353 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 700 M ³ /Min/CELL

馬達 FAN MOTOR

數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 490 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 2 HP x 14 P
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*13.8 / 380*3*60*8

二次側冷卻水泵浦馬達 2HP×4P(IE3, F級絕緣) : 220*3*60*6.2 / 380*3*60*3.6

配管 PIPING CONNECTION

一次側溫水入管	: 4 B×2 (100A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管	: 4 B×2 (100A) (JISx10K法蘭)
自動補給管 AUTO FILL	: 3/4 B×2 (20A) (PT內牙管節)

*註：最小壓力為0.5kg/cm²，最大耐壓力需小於1.5kg/cm²。

手動補給管 QUICK FILL	: 3/4 B×2 (20A) (PT內牙管節)
溢水管 OVER FLOW	: 2 B×2 (50A) (PT內牙管節)
排水管 DRAIN	: 2 B×2 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管	: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管	: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管	: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管	: 3 B×2 (80A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管	: 3 B×2 (80A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦	: YM-2HPX3BX4PX2(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved : 校對 checked : 設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-70
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 910	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 4.17	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 4.17	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 7	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 2660×2845	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 1680	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 3890	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 3890	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱材	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS, NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-70
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-150
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 1500 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 410 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 32.2 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 870 M ³ /Min
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-037-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 4.27 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 5 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8
二次側冷卻水泵浦馬達	2HP×4P(IE3, F級絕緣)	: 220*3*60*6.2 / 380*3*60*3.6
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 4 B×1 (100A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 4 B×1 (100A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 3/4 B×1 (20A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 3/4 B×1 (20A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×1 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×1 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 4 B×1 (80A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 4 B×1 (80A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-2HPX4BX4PX1(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved :

校對 checked :

設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-70-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 1820	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 4.17	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 8.34	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 7	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 5170×2845	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 3280	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 7700	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 7700	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱材	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS, NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-70-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT /CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-150
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 1500 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 410 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 32.2 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 870 M ³ /Min/CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-037-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 4.27 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級,F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 5 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8
二次側冷卻水泵浦馬達	2HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*6.2 / 380*3*60*3.6
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 4 B×2 (100A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 4 B×2 (100A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 3/4 B×2 (20A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 3/4 B×2 (20A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×2 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×2 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 4 B×2 (80A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 4 B×2 (80A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-2HPX2BX4PX2(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved :

校對 checked :

設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-80
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 1040	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 4.17	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 4.17	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 9	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 2960×2845	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 1970	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 4350	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 4350	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱材	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS, NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-80
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-150
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 1500 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 410 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 32.2 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 995 M ³ /Min
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-037-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 4.27 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 5 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8

二次側冷卻水泵浦馬達 2HP×4P(IE3, F級絕緣) : 220*3*60*6.2 / 380*3*60*3.6

配管 PIPING CONNECTION

一次側溫水入管		: 4 B×1 (100A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 4 B×1 (100A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 3/4 B×1 (20A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 3/4 B×1 (20A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×1 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×1 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 4 B×1 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 4 B×1 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-2HPX4BX4PX1(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved :

校對 checked :

設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-80-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 2080	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 4.17	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 8.34	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 9	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 5770×2845	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 3860	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 8620	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 8620	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱材	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS, NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-80-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-150
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 1500 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 410 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 32.2 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 995 M ³ /Min/CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-037-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 4.27 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 5 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8
二次側冷卻水泵浦馬達 2HP×4P(IE3, F級絕緣)		: 220*3*60*6.2 / 380*3*60*3.6
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 4 B×2 (100A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 4 B×2 (100A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 3/4 B×2 (20A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 3/4 B×2 (20A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×2 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×2 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 4 B×2 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 4 B×2 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-2HPX4BX4PX2(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved :

校對 checked :

設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-100
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 1300	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 6.25	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 6.25	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 4	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 2360×4080	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 2000	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 4400	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 4400	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱材	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS, NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-100
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-170
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 1700 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 380 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 33.824 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 1135 M ³ /Min
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-055A-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 4.61 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 7 1/2 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*19.7 / 380*3*60*11.4
二次側冷卻水泵浦馬達 3HP×4P(IE3, F級絕緣)		: 220*3*60*8.5 / 380*3*60*4.9
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 5 B×1 (125A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 5 B×1 (125A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 3/4 B×1 (20A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 3/4 B×1 (20A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×1 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×1 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 4 B×1 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 4 B×1 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-3HPX4BX4PX1(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved :

校對 checked :

設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-100-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 2600	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 6.25	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 12.50	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 4	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細 STRUCTURAL DETAILS

標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 4570×4080	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 3900	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 8700	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 8700	kg

結構材質 CONSTRUCTION

塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.
外側浪板	CASING	: F.R.P.
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P.+H.D.G.S.
散熱材	FILLING	: P.V.C.
散熱盤管	COIL	: ST.S.
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.
風胴	FAN STACK	: F.R.P.
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.
膨脹水箱		: F.R.P.

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-100-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-170
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 1700 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 380 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 33.824 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 1135 M ³ /Min/CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-055A-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 4.61 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 7 1/2 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*19.7 / 380*3*60*11.4
二次側冷卻水泵浦馬達	3HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*8.5 / 380*3*60*4.9
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 5 B×2 (125A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 5 B×2 (125A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 3/4 B×2 (20A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 3/4 B×2 (20A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×2 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×2 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 4 B×2 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 4 B×2 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-3HPX4BX4PX2(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved :

校對 checked :

設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-125
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 1625	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 6.25	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 6.25	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 6	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 2360×4080	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 2320	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 5100	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 5100	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P. + H.D.G.S.	
散熱材	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS, NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO : LCC-S-125
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-170
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 1700 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 380 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 33.824 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 1420 M ³ /Min
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-055A-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 4.61 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 7 1/2 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*19.7 / 380*3*60*11.4
二次側冷卻水泵浦馬達 3HP×4P(IE3, F級絕緣)		: 220*3*60*8.5 / 380*3*60*4.9
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 5 B×1 (125A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 5 B×1 (125A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 3/4 B×1 (20A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 3/4 B×1 (20A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×1 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×1 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 4 B×1 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 4 B×1 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-3HPX4BX4PX1(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved :

校對 checked :

設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-125-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 3250	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 6.25	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 12.50	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 6	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細 STRUCTURAL DETAILS

標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 4570×4080	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 4540	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 10100	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 10100	kg

結構材質 CONSTRUCTION

塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.
外側浪板	CASING	: F.R.P.
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P.+H.D.G.S.
散熱材	FILLING	: P.V.C.
散熱盤管	COIL	: ST.S.
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.
風胴	FAN STACK	: F.R.P.
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.
膨脹水箱		: F.R.P.

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-125-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-170
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 1700 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 380 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 33.824 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 1420 M ³ /Min/CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-055A-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 4.61 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 7 1/2 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*19.7 / 380*3*60*11.4
二次側冷卻水泵浦馬達	3HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*8.5 / 380*3*60*4.9
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 5 B×2 (125A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 5 B×2 (125A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 3/4 B×2 (20A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.5kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 3/4 B×2 (20A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×2 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×2 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 4 B×2 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 4 B×2 (100A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-3HPX4BX4PX2(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved : 校對 checked : 設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-150
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 1950	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 8.33	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 8.33	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 8	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細 STRUCTURAL DETAILS

標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 2960×4380	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 2600	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 5600	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 5600	kg

結構材質 CONSTRUCTION

塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.
外側浪板	CASING	: F.R.P.
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P.+H.D.G.S.
散熱材	FILLING	: P.V.C.
散熱盤管	COIL	: ST.S.
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.
風胴	FAN STACK	: F.R.P.
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.
膨脹水箱		: F.R.P.

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-150
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-200
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2000 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 350 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 36.65 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 1690 M ³ /Min
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-075-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 5.00 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 10 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*26.5 / 380*3*60*15.4
二次側冷卻水泵浦馬達	5HP×4P(IE3, F級絕緣)	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8.0
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 6 B×1 (150A) (JIS×10K法蘭)
一次側冷水出管		: 6 B×1 (150A) (JIS×10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.8kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×1 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×1 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 5 B×1 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 5 B×1 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-5HPX5BX4PX1(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved :

校對 checked :

設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-150-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 3900	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 8.33	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 16.66	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 8	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細 STRUCTURAL DETAILS

標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 5770×4380	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 5100	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 11100	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 11100	kg

結構材質 CONSTRUCTION

塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.
外側浪板	CASING	: F.R.P.
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P.+H.D.G.S.
散熱材	FILLING	: P.V.C.
散熱盤管	COIL	: ST.S.
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.
風胴	FAN STACK	: F.R.P.
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.
膨脹水箱		: F.R.P.

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-150-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-200
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2000 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 350 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 36.65 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 1690 M ³ /Min/CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-075-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 5 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 10 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*26.5 / 380*3*60*15.4
二次側冷卻水泵浦馬達	5HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8.0
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 6 B×2 (150A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 6 B×2 (150A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.8kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×2 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×2 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 5 B×2 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 5 B×2 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-5HPX5BX4PX2(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved :

校對 checked :

設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER : 日期 DATE : 113.06.06
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-150-C3 頁次 PAGE : 1 OF 2
台數 NO. OF SETS : 1

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 5850	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 8.33	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 24.99	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 8	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 8580×4380	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 7600	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 16600	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 16600	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P.+H.D.G.S.	
散熱材	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-150-C3
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-200
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2000 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 350 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 36.65 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 1690 M ³ /Min/CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-075-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 5 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 10 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*26.5 / 380*3*60*15.4
二次側冷卻水泵浦馬達	5HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8.0
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 6 B×3 (150A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 6 B×3 (150A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 B×3 (25A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.8kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 B×3 (25A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×3 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×3 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×3 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×3 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×3 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 5 B×3 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 5 B×3 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-5HPX5BX4PX3(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved : 校對 checked : 設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-150-C4
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 7800	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 8.33	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 33.32	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 8	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細 STRUCTURAL DETAILS

標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 11390×4380	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 10100	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 22100	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 22100	kg

結構材質 CONSTRUCTION

塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.
外側浪板	CASING	: F.R.P.
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P.+H.D.G.S.
散熱材	FILLING	: P.V.C.
散熱盤管	COIL	: ST.S.
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.
風胴	FAN STACK	: F.R.P.
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.
膨脹水箱		: F.R.P.

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
 機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-150-C4
 台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
 頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-200
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2000 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 350 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 36.65 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 1690 M ³ /Min/CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-075-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 5 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 10 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*26.5 / 380*3*60*15.4
二次側冷卻水泵浦馬達	5HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8.0
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 6 B×4 (150A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 6 B×4 (150A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 B×4 (25A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.8kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 B×4 (25A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×4 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×4 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×4 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×4 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×4 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 5 B×4 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 5 B×4 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-5HPX5BX4PX4(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved : 校對 checked : 設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-150-C5
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 9750	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 8.33	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 41.65	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 8	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細	STRUCTURAL DETAILS		
標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 14200×4380	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 12600	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 27600	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 27600	kg

結構材質	CONSTRUCTION		
塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.	
外側浪板	CASING	: F.R.P.	
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P.+H.D.G.S.	
散熱材	FILLING	: P.V.C.	
散熱盤管	COIL	: ST.S.	
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.	
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.	
風胴	FAN STACK	: F.R.P.	
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.	
膨脹水箱		: F.R.P.	

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-150-C5
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-200
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2000 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 350 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 36.65 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 1690 M ³ /Min/CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-075-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 5 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 10 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*26.5 / 380*3*60*15.4
二次側冷卻水泵浦馬達	5HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8.0
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 6 B×5 (150A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 6 B×5 (150A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 B×5 (25A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.8kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 B×5 (25A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×5 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×5 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×5 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×5 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×5 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 5 B×5 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 5 B×5 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-5HPX5BX4PX5(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved :

校對 checked :

設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-175
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 2275	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 8.33	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 8.33	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 11	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細 STRUCTURAL DETAILS

標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 2960×4380	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 3010	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 6480	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 6480	kg

結構材質 CONSTRUCTION

塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.
外側浪板	CASING	: F.R.P.
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P.+H.D.G.S.
散熱材	FILLING	: P.V.C.
散熱盤管	COIL	: ST.S.
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.
風胴	FAN STACK	: F.R.P.
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.
膨脹水箱		: F.R.P.

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-175
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-200
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2000 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 350 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 36.65 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 1970 M ³ /Min
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-075-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 5.00 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / SET
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 10 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*26.5 / 380*3*60*15.4
二次側冷卻水泵浦馬達	5HP×4P(IE3, F級絕緣)	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8.0
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 6 B×1 (150A) (JIS×10K法蘭)
一次側冷水出管		: 6 B×1 (150A) (JIS×10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.8kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×1 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×1 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×1 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×1 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 5 B×1 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 5 B×1 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-5HPX5BX4PX1(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved :

校對 checked :

設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-175-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 4550	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 8.33	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 16.66	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 11	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細 STRUCTURAL DETAILS

標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 5770×4380	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 5920	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 12860	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 12860	kg

結構材質 CONSTRUCTION

塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.
外側浪板	CASING	: F.R.P.
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P.+H.D.G.S.
散熱材	FILLING	: P.V.C.
散熱盤管	COIL	: ST.S.
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.
風胴	FAN STACK	: F.R.P.
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.
膨脹水箱		: F.R.P.

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-175-C2
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-200
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2000 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 350 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 36.65 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 1970 M ³ /Min/CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-075-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 5 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 10 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*26.5 / 380*3*60*15.4
二次側冷卻水泵浦馬達	5HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8.0
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 6 B×2 (150A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 6 B×2 (150A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.8kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×2 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×2 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×2 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×2 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 5 B×2 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 5 B×2 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-5HPX5BX4PX2(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved : 校對 checked : 設計 designed :

良機實業股份有限公司
LIANG CHI INDUSTRY CO., LTD.

直交流式 LCC-S 型冷卻塔規範書
CROSS FLOW INDUCED DRAFT
LCC-S TYPE COOLING TOWER SPECIFICATION

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-175-C3
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 1 OF 2

設計及運轉條件	DESIGN & OPERATING CONDITIONS		
循環水量	WATER FLOW RATE	: 6825	LPM
熱水溫度	HOT WATER TEMP.	: 37	°C
冷水溫度	COLD WATER TEMP.	: 32	°C
外氣濕球溫度	AMB. WET BULB TEMP.	: 27	°C
軸馬力	EACH FAN B.H.P.	: 8.33	BHP/CELL
總軸馬力	TOTAL FAN B.H.P.	: 24.99	BHP/SET
盤管揚程	COIL HEAD	: 11	M
飛濺損失	DRIFT LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.005	%
蒸發損失(設計)	EVAPORATION LOSS OF WATER FLOW RATE	: 0.83	%
風負荷(設計)	DESIGN WIND LOAD	: 200	kg/m ²

構造詳細 STRUCTURAL DETAILS

標稱尺寸	NOMINAL DIMENSIONS L*W	: 8580×4380	mm
冷卻塔空重	DRY WEIGHT	: 8830	kg
運轉重量	OPERATING WEIGHT PER TOWER	: 19240	kg
運轉總重量	TOTAL OPERATING WEIGHT	: 19240	kg

結構材質 CONSTRUCTION

塔體支持架	TOWER SUPPORT FRAME ASS'Y	: H.D.G.S.
外側浪板	CASING	: F.R.P.
水槽	COLD WATER BASIN	: F.R.P.+H.D.G.S.
散熱材	FILLING	: P.V.C.
散熱盤管	COIL	: ST.S.
出風口網	FAN GUARD	: H.D.G.S.
馬達架	MECHANICAL EQUIPMENT SUPPORTOR	: H.D.G.S.
風胴	FAN STACK	: F.R.P.
螺絲組/自攻螺絲	BOLTS,NUTS & WASHERS / TAPPING SCREW	: H . D . G . S . / E.P.
膨脹水箱		: F.R.P.

散水裝置 WATER DISTRIBUTION : SPLASHERS

客戶 CUSTOMER :
機種 TOWER MODEL NO. : LCC-S-175-C3
台數 NO. OF SETS : 1

日期 DATE : 113.06.06
頁次 PAGE : 2 OF 2

機械設備 MECHANICAL EQUIPMENTS

風車	FAN UNIT	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: AXIAL FLOW
機種	MODEL	: LSF-200
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
風葉直徑	DIAMETER	: 2000 mm
葉片數	NO. OF BLADES	: 4
迴轉數	FAN SPEED	: 350 RPM
尖端速度	TIP SPEED	: 36.65 M/S
葉片材質	BLADE MATERIAL	: AL.ALLOY
風葉盤材質	HUB MATERIAL	: AL.ALLOY
風量	AIR VOLUME	: 1970 M ³ /Min/CELL
減速機	SPEED REDUCER	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
型式	TYPE	: BELT
機種	MODEL	: HBA-075-RH
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
減速比	REDUCTION RATIO	: 5 :1
馬達	FAN MOTOR	
數量	NO. OF UNIT	: 1 UNIT / CELL
絕緣等級	INSULATION	: F 級, F CLASS
製造商	MANUFACTUROR	: 良機 LIANG CHI
轉數	SPEED	: 1750 RPM
馬力 x 極數	RATED H.P. x POLE	: 10 HP x 4P (IE3)
電源	POWER SOURCE VOLT*PHASE*HZ*AMP	: 220*3*60*26.5 / 380*3*60*15.4
二次側冷卻水泵浦馬達	5HP×4P(IE3 , F級絕緣)	: 220*3*60*13.9 / 380*3*60*8.0
配管 PIPING CONNECTION		
一次側溫水入管		: 6 B×3 (150A) (JISx10K法蘭)
一次側冷水出管		: 6 B×3 (150A) (JISx10K法蘭)
自動補給管	AUTO FILL	: 1 B×3 (25A) (PT內牙管節)
*註：最小壓力為0.8kg/cm ² ，最大耐壓力需小於1.5kg/cm ² 。		
手動補給管	QUICK FILL	: 1 B×3 (25A) (PT內牙管節)
溢水管	OVER FLOW	: 2 B×3 (50A) (PT內牙管節)
排水管	DRAIN	: 2 B×3 (50A) (PT外牙管節)
膨脹水箱補給水入水管		: 1/2 B×3 (15A) (PT內牙管節)
膨脹水箱溢水管		: 1 B×3 (25A) (PT內牙管節)
膨脹水管排水管		: 1/2 B×3 (15A) (PT內牙管節)
二次側冷卻水出管		: 5 B×3 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水入管		: 5 B×3 (125A) (良機負責配管)
二次側冷卻水泵浦		: YM-5HPX5BX4PX3(客戶負責配電)

備註 Remark :

F.R.P.	: 玻璃纖維強化塑膠	Fiberglass Reinforced Plastic
H.D.G.S.	: 熱浸鍍鋅鐵	Hot Dip Galvanized Steel
AL.ALLOY	: 鋁合金	Aluminum Alloy Cast
ST.S.	: 不銹鋼	Stainless Steel 304
E.P.	: 電鍍	Electroplating

審核 approved : 校對 checked : 設計 designed :